

# Построим лучшее вместе!

# ООО "ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы"

Москва, ул. Гиляровского 47, стр.5,

тел. +7 (495) 925 55 75 факс+7 (495) 925 8155 e-mail: info@tn.ru

Технический лист № 6.80. Версия от 10.2016

#### ТЕХНОНИКОЛЬ Mortar 101

ТУ 5745-107-72746455-2016

#### Описание продукции:

**Mortar 101** – пластифицирующая и стабилизирующая добавка на основе химически модифицированных полиароматических спиртов. Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-107-72746455-2016.

# Область применения:

**Mortar 101** рекомендуется применять при производстве строительного раствора. Добавка **Mortar 101** является пластификатором, обеспечивающим снижение количества воды затворения до 20%, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.



#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Mortar 101	Метод испытания
Внешний вид		Однородная жидкость;	п. 4.3
		тёмно-коричневого цвета	ТУ 5745-107-72746455-2016
Массовая доля воды, не	%	70	п. 4.4
более			ТУ 5745-107-72746455-2016
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,14	п. 4.5
			ТУ 5745-107-72746455-2016
Показатель активности	ед. рН	4,9	п. 4.6
водородных ионов			ТУ 5745-107-72746455-2016

#### Производство работ:

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010.

Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси.

Для производства обычных строительных растворов рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,1% до 1,5% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,5% могут применяться для получения растворов с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.

Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

### Хранение:

**Mortar 101** должна храниться при температуре выше 5° С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10°-25° С – 12 месяцев.

# Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

# Сведения об упаковке:

**Mortar 101** поставляется в бочках 220л и пластиковых евроконтейнерах 1000л, а так же наливом в автоцистернах.